

Hyundai IONIQ 5 FL CENTRIQ LED-Paket

Details



Preis 44.780 €
37.630 € (Netto), 19% MwSt.

Typ	Pkw
HU	01.2029
Leistung	168 kW / 228 PS
Kilometerstand	4.500 km
Kraftstoff	Elektro
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	01/2026
Hersteller Farbe	Cyber Grey
Innenbereich	Stoff
interne Nummer	191568

Ausstattung

- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperre
- ESP
- Sitzheizung
- Elektr. Seitenspiegel
- Elektr. Sitzeinstellung
- Isofix
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Armlehne
- Elektr. Heckklappe
- Müdigkeitswarner
- Schaltwippen
- USB
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Navigationssystem
- Garantie
- Bluetooth
- Freisprecheinrichtung
- Lichtsensor
- Spurhalteassistent
- Totwinkel-Assistent
- Beheizbares Lenkrad
- Lederlenkrad
- Notrufsystem
- Sprachsteuerung
- Verkehrszeichenerkennung
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Scheckheftgepflegt
- Regensensor
- Bordcomputer
- Multifunktionslenkrad
- Traktionskontrolle
- Notbremsassistent
- Alarmanlage
- Berganfahrassistent
- Lordosenstütze
- Reifendruckkontrolle
- Touchscreen
- Abstandswarner

Kontakt

Center Marne
Hafenstrasse 78
25709 Marne

Tel.: +49 (0)4851 94739991
E-Mail: trucksale@nord-ostsee-trucks.de

Fahrzeug - Exposé

Fahrzeug Nr.: 191568

Hyundai IONIQ 5 FL CENTRIQ LED-Paket

- | | | |
|-----------------------------------|----------------------------------|---------------------------------|
| - Apple CarPlay | - Android Auto | - Volldigitales Kombiinstrument |
| - Induktionsladen für Smartphones | - Innenspiegel autom. abblendend | - Geschwindigkeitsbegrenzer |
| - Fernlichtassistent | - Parksensoren vorne | - Parksensoren hinten |
| - Kamera | - 2-Zonen-Klimaautomatik | - Abstandstempomat |
| - Tuner/Radio | - Radio DAB | - LED-Tagfahrlicht |
| - LED-Scheinwerfer | - Pannenset | |

Fahrzeugbeschreibung

Fahrzeugnummer: 191568

Sitzbezug: Black 1-Tone

1. Hand, unfallfrei, scheckheftgepflegt, Nichtraucher

Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten. Die Fahrzeugbeschreibung dient lediglich der allgemeinen Identifizierung des Fahrzeuges und stellt keine Gewährleistung im kaufrechtlichen Sinne dar. Den genauen Ausstattungsumfang erhalten Sie von unser

Kontakt

Center Marne
Hafenstrasse 78
25709 Marne

Tel.: +49 (0)4851 94739991
E-Mail: trucksale@nord-ostsee-trucks.de

Verbrauch & Umwelt

Stromverbrauch (kombiniert): 16,0 kWh/100km

CO₂-Emissionen (kombiniert): 0 g/km

CO₂-Klasse: A

Reichweite elektrisch: 570 km

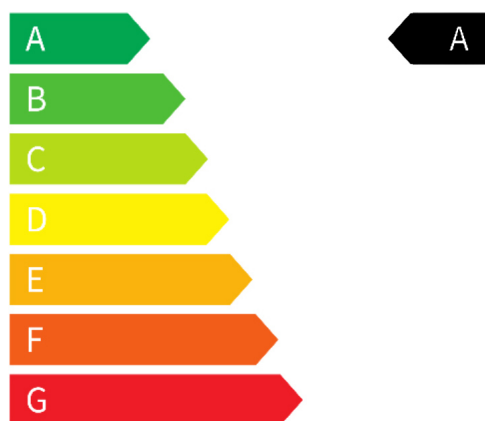
Stromverbrauch (Innenstadt): 10,4 kWh/100km

Stromverbrauch (Stadt): 11,4 kWh/100km

Stromverbrauch (Landstraße): 13,5 kWh/100km

Stromverbrauch (Autobahn): 20,7 kWh/100km

CO₂ - Klasse kombiniert



Kontakt

Center Marne
Hafenstrasse 78
25709 Marne

Tel.: +49 (0)4851 94739991
E-Mail: trucksale@nord-ostsee-trucks.de